

Братский и Иркутский алюминиевые заводы будут переведены на технологию коллоидного анода

Крупнейший в мире производитель алюминия и глинозема ОК РУСАЛ переводит один из корпусов Красноярского алюминиевого завода (КрАЗ) на технологию коллоидного анода.

Экономический эффект от применения новой технологии только в одном корпусе может составить до 1 млн. долларов в год. Как сообщает пресс-служба компании, в дальнейшем на эту технологию будут переведены Братский, Иркутский, Новокузнецкий и Волгоградский алюминиевые заводы.

Технология производства алюминия с использованием коллоидного анода является ключевой составляющей проекта по разработке экологически совершенного электролизера Содерберга. Проект, начатый специалистами инжинирингово-строительного дивизиона РУСАЛА в 2006 году, позволил модифицировать электролизер Содерберга таким образом, что при минимальном воздействии на окружающую среду и экономном расходе сырья его производительность не уступает технологии обожженных анодов.

В 2007 году на КрАЗе был введен специальный участок производства коллоидной анодной массы. Технология электролиза с коллоидной анодной массой успешно прошла испытание вначале на 20 электролизерах КрАЗа. До конца 2010 года на новую технологию будут переведены пять корпусов завода.

Внедрение технологии коллоидного анода происходит в рамках второго этапа экологической модернизации КрАЗа. При разработке электролизеров с коллоидным анодом реализован целый ряд технических ноу-хау, позволяющих добиться существенного снижения экологической нагрузки на окружающую среду. Важным достижением является способность новых электролизеров обеспечивать высокую герметичность, удерживать более 95% вредных веществ. Полный переход КрАЗа на новую технологию значительно снизит выбросы загрязняющих веществ в атмосферу. В частности, КрАЗ снизит потребление пека на 17%, что приведет к снижению выбросов смолистых веществ в окружающую среду.

Автор: Артур Скальский © Агентство "Телеинформ" ЭКОНОМИКА, 2346 27.01.2009, 18:58 317

URL: <https://babr24.com/?ADE=50288> Bytes: 1836 / 1836 [Версия для печати](#)

 Порекомендовать текст

Поделиться в соцсетях:

Также читайте эксклюзивную информацию в соцсетях:

- [Телеграм](#)
- [ВКонтакте](#)

Связаться с редакцией Бабра:
newsbabr@gmail.com

НАПИСАТЬ ГЛАВРЕДУ:

Телеграм: @babr24_link_bot
Эл.почта: newsbabr@gmail.com

ЗАКАЗАТЬ РАССЛЕДОВАНИЕ:

эл.почта: bratska.net.net@gmail.com

КОНТАКТЫ

Бурятия и Монголия: Станислав Цырь
Телеграм: @bur24_link_bot
эл.почта: bur.babr@gmail.com

Иркутск: Анастасия Суворова
Телеграм: @irk24_link_bot
эл.почта: irkbabr24@gmail.com

Красноярск: Ирина Манская
Телеграм: @kras24_link_bot
эл.почта: krasyar.babr@gmail.com

Новосибирск: Алина Обская
Телеграм: @nsk24_link_bot
эл.почта: nsk.babr@gmail.com

Томск: Николай Ушайкин
Телеграм: @tomsk24_link_bot
эл.почта: tomsk.babr@gmail.com

Прислать свою новость

ЗАКАЗАТЬ РАЗМЕЩЕНИЕ:

Рекламная группа "Экватор"
Телеграм: @babrobot_bot
эл.почта: eqquatoria@gmail.com

СТРАТЕГИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО:

эл.почта: babrmarket@gmail.com

Подробнее о размещении

Отказ от ответственности

Правила перепечаток

Соглашение о франчайзинге

Что такое Бабр24

Вакансии

Статистика сайта

Архив

Календарь

Зеркала сайта