

На Братскую ГЭС компании En+ Group доставили новое рабочее колесо

Компания En+ Group, ведущий вертикально интегрированный производитель алюминия и возобновляемой электроэнергии, сообщает о прибытии первого из шести рабочих колёс на Братскую ГЭС.

Рабочее колесо гидротурбины изготовлено на заводе «Тяжмаш» (г. Сызрань) и доставлено в Братск. Его диаметр составляет 5,78 метра, вес – 73 тонны. На станцию колесо доставили на специальном автопоезде. Затем с помощью мостового крана перенесли на подготовленную площадку в машинном зале Братской ГЭС. Здесь рабочее колесо будет находиться до момента установки.

На заводе-изготовителе предварительно разработали и изготовили макет турбины и рабочего колеса гидроагрегата в масштабе 1:10. В течении двух месяцев проходили лабораторные испытания модели новой гидротурбины – более эффективной и надежной, по результатам которых КПД оборудования составит 96,51%, что почти на 5% выше текущих показателей действующих гидроагрегатов. Перед отправкой на станцию на заводе состоялась приемка рабочего колеса комиссией с участием специалистов Братской ГЭС. В результате все контрольные параметры зафиксированы в допустимых пределах, что подтверждает высокое качество изготовления рабочего колеса.



Михаил Хардигов, руководитель энергетического бизнеса En+ Group:

«Результаты, полученные в ходе реализации на Братской ГЭС первых этапов проекта, полностью оправдывают вложенные инвестиции. 12 рабочих колёс, которые заменили на Братской ГЭС ранее, уже подтвердили улучшенные характеристики с повышенным КПД и обеспечили дополнительную выработку электроэнергии без увеличения расхода воды. Оставшиеся 6 рабочих колёс, которые планируем заменить до 2026 года, также спроектированы с целью увеличения КПД и оптимального прироста располагаемой мощности»

Замена оборудования проводится в рамках комплексной программы модернизации сибирских гидроэлектростанций En+ Group «Новая энергия», начатой по предложению основателя компании Олега Дерипаски в 2007 году. Работы по замене рабочих колёс на Братской ГЭС запланированы на период с 2021 по 2026 год, всего будет заменено 6 колес. Размер инвестиций в данный этап проекта «Новой энергии» составит более 1,5 млрд рублей.

В 2004–2017 годах на Братской ГЭС уже модернизировали 12 гидроагрегатов путем замены рабочих колес, что позволило повысить их КПД до 95,3%, увеличить выработку электроэнергии на ГЭС и заместить генерацию на тепловых электростанциях, снизив тем самым выбросы CO2 в атмосферу.

Автор: Максим Бакулев © Babr24 НАУКА И ТЕХНОЛОГИИ, ИРКУТСК 👁 9797 29.04.2021, 00:09 📌 1258
URL: <https://babr24.com/?ADE=213279> Bytes: 2524 / 2436 Версия для печати

👍 [Порекомендовать текст](#)

Поделиться в соцсетях:

ДРУГИЕ СТАТЬИ В СЮЖЕТЕ: ["КОРПОРАЦИЯ EN+"](#)

Также читайте эксклюзивную информацию в соцсетях:

- [Телеграм](#)
- [Джем](#)
- [ВКонтакте](#)
- [Одноклассники](#)

Связаться с редакцией Бабра в Иркутской области:
irkbabr24@gmail.com



Автор текста: **Максим Бакулев**, политический обозреватель.

На сайте опубликовано **3434** текстов этого автора.

НАПИСАТЬ ГЛАВРЕДУ:

Телеграм: [@babr24_link_bot](#)
Эл.почта: newsbabr@gmail.com

ЗАКАЗАТЬ РАССЛЕДОВАНИЕ:

эл.почта: bratska.net.net@gmail.com

КОНТАКТЫ

Бурятия и Монголия: Станислав Цырь
Телеграм: @bur24_link_bot
эл.почта: bur.babr@gmail.com

Иркутск: Анастасия Суворова
Телеграм: @irk24_link_bot
эл.почта: irkbabr24@gmail.com

Красноярск: Ирина Манская
Телеграм: @kras24_link_bot
эл.почта: krasyar.babr@gmail.com

Новосибирск: Алина Обская
Телеграм: @nsk24_link_bot
эл.почта: nsk.babr@gmail.com

Томск: Николай Ушайкин
Телеграм: @tomsk24_link_bot
эл.почта: tomsk.babr@gmail.com

[Прислать свою новость](#)

ЗАКАЗАТЬ РАЗМЕЩЕНИЕ:

Рекламная группа "Экватор"
Телеграм: @babrobot_bot
эл.почта: equatoria@gmail.com

СТРАТЕГИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО:

эл.почта: babrmarket@gmail.com

[Подробнее о размещении](#)

[Отказ от ответственности](#)

[Правила перепечаток](#)

[Соглашение о франчайзинге](#)

[Что такое Бабр24](#)

[Вакансии](#)

[Статистика сайта](#)

[Архив](#)

[Календарь](#)

[Зеркала сайта](#)