

Анодная фабрика в вопросах и ответах. Часть I

15 декабря 2013 года прошли общественные слушания, на которых обсудили проект строительства Тайшетской анодной фабрики. А 31 декабря был распространён соответствующий протокол. Он представляет высочайший интерес с самых разных точек зрения.

Протокол общественных слушаний по обсуждению предварительных материалов оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики производительностью 870 тыс. т/год с учетом иных промышленных объектов и производств, входящих в единую промышленную зону

г. Тайшет, ДК «Юбилейный», ул. Мира, д. 4 а (1 этаж, актовый зал) 15 декабря 2013 г.

Предварительные материалы ОВОС с 16.09.2013 г. по 14.12.2013 г. были широко представлены на территории Тайшетского района, в 10 муниципальных образованиях (ДК, библиотеки): г. Тайшет, с. Старый Акульшет, с. Березовка, р.п. Квиток, с. Бирюса, д. Тимирязева, г. Бирюсинск, с. Половино-Черемхово, р.п. Юрты, с. Нижняя Заимка.

Порядок проведения общественных слушаний был определен администрацией Тайшетского района (Распоряжение № 596 от 11.11.2013 г.) при участии ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика» и содействии заинтересованной общественности.

Информация о проведении общественных слушаний, месте и сроках доступа предварительных материалов ОВОС, дате, времени и месте проведения общественных слушаний была опубликована в средствах массовой информации:

газета «Бирюсинская новь» (13.09.2013 г., 15.11.2013 г. и 29.11.2013 г.);

телегазета и бегущая строка на Тайшетском ТВ, каналы ТНТ и СТС (16.09.2013 г., 30.11.2013 г. и 07.12.2013 г.).

Объявления были продублированы на канале «Звезда» в информационной программе администрации города Тайшета «Город в центре событий», в еженедельной газете «Курьер ТВ» и на сайте www.tvs.web-box.ru.

Текст объявления, электронный вариант предварительных материалов ОВОС и Регламента, определяющего порядок общественных слушаний также были размещены в сети Интернет:

на официальном сайте администрации Тайшетского района (<http://taishetcom.do.am/>);

на официальном сайте администрации города Тайшета (<http://glavataishet.do.am/>);

на сайте «РУСАЛ в Тайшете» (<http://www.rusal-taishet.ru/>).

Цель проведения общественных слушаний: выявление и учет мнений участников общественных слушаний по предварительным материалам ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики.

Общая продолжительность общественных слушаний: 4 часа 20 мин.

В общественных слушаниях всего приняло участие 220 человек:

согласно спискам регистрации 209 человек;

не зарегистрировалось 11 человек.

Регистрация и сбор мнения участников общественных слушаний проводились на основании Уведомления ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика» исх. № РАФ-01-1-13-00820 от 12.12.2013 г. в соответствии с ФЗ от 27.07.2006 г. № 152-ФЗ «О персональных данных».

Президиум общественных слушаний:

Гришенкова Мария Алексеевна – представитель от инициативной группы общественности Тайшетского района (с. Березовка)

Семенов Сергей Александрович – представитель от инициативной группы общественности Тайшетского района, депутат Думы Тайшетского городского поселения, независимый эксперт общественной экологической экспертизы (г. Тайшет)

Величко Александр Владимирович – председатель Думы Тайшетского района (г. Тайшет)

Астафьев Александр Никитович – председатель Думы Тайшетского городского поселения (г. Тайшет)

Яковлев Виталий Юрьевич – директор департамента инжиниринга Технической дирекции РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В. (г. Москва)

Соболев Василий Васильевич – генеральный директор ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика» (г. Санкт-Петербург)

Ведущий общественных слушаний: Перфильева Елена Владимировна – председатель совета директоров группы компаний ИнЭКА (г. Новокузнецк)

Участники общественных слушаний:

жители Тайшетского района (г. Тайшет, с. Старый Акульшет, с. Березовка, р.п. Квиток, с. Бирюса, д. Тимирязева, д. Сафроновка, с. Половино-Черемхово, с. Конторка, р.п. Юрты, г. Бирюсинск, п. Екунчет);

жители города Шелехово и города Иркутска Иркутской области;

независимые эксперты общественной экологической экспертизы (г. Братск, г. Ангарск, г. Иркутск, г. Красноярск);

представители органов местного самоуправления администраций территорий Тайшетского района (10 муниципальных образований);

представители администрации Тайшетского района;

депутаты города Тайшета и Тайшетского района;

депутаты Законодательного Собрания Иркутской области;

представители Отдела развития производственной сферы в управлении производственно-промышленной сферы, министерства промышленной политики и лесного комплекса Иркутской области;

представители Управления экономической политики, макроэкономического анализа и прогноза, министерства экономического развития Иркутской области;

представители Отдела государственной экологической экспертизы и разрешительной деятельности, министерства природных ресурсов и экологии Иркутской области;

представители инициатора намечаемой деятельности ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика» (с. Старый Акульшет, г. Санкт-Петербург), РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В. (г. Москва);

представители проектировщика ОАО «РУСАЛ ВАМИ» (г. Санкт-Петербург), ООО «РУСАЛ ИТЦ» (г. Красноярск);

представители исполнителя ОВОС ОП ООО «РУСАЛ ИТЦ» в г. Санкт-Петербурге, ГБОУ ВПО Северо-западной Медицинской Академии им. Мечникова Минздрава России (г. Санкт-Петербург);

представители организаторов общественных слушаний ООО «ИнЭКА-консалтинг» (г. Новокузнецк).

Информационное освещение СМИ и Интернет:

представители пресс-службы администрации Тайшетского района;

представители пресс-службы администрации города Тайшета;

представитель Тайшетской общественно-политической газеты «Бирюсинская новь» (г. Тайшет);

телевидение «Арго» (г. Тайшет);

обозреватель интернет-портала NewsBabr.com (региональные новости), редактор сайта «Бабр в Тайшете» (г. Тайшет);

представитель Союза журналистов России (г. Бирюсинск);

представитель пресс-службы Братского алюминиевого завода (г. Братск);

представитель телекомпании «Аист» (г. Иркутск).

На общественных слушаниях велась аудио- и фотосъемка.

Приложения:

1. Особое мнение от инициативной группы общественности Тайшетского района (1 лист).

2. Список участников общественных слушаний (37 листов).

Протокол составляется в трех экземплярах и передается на хранение по одному экземпляру для членов Президиума: представителю от общественности, в администрацию Тайшетского района и представителю Заказчика.

Примечание: В соответствии с определенным Регламентом проведения общественных слушаний данный протокол не является стенограммой; протокол отражает порядок и суть выступлений докладчиков и участников слушаний, содержит четко зафиксированные основные вопросы и ответы, прозвучавшие при обсуждении.

Программа общественных слушаний

1. Приветственное слово Мэра Тайшетского района Кириченко Виталия Николаевича.

2. Вступительное слово ведущего, представление участников общественных слушаний, представление программы и регламента работы. Краткая информация о процедуре общественных обсуждений в рамках ОВОС и общественных слушаний. (Перфильева Елена Владимировна – председатель совета директоров группы компаний ИнЭКА, г. Новокузнецк).

3. Презентация проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики:

3.1. Общие сведения о проекте «Тайшетская Анодная фабрика» (Яковлев Виталий Юрьевич – директор департамента инжиниринга Технической дирекции РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В., г. Москва).

3.2. Технология производства обожженных анодов (Францев Юрий Анатольевич – начальник отдела технологии анодов ООО «РУСАЛ ИТЦ», г. Красноярск).

4. Представление результатов предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики:

4.1. Результаты предварительной оценки воздействия на окружающую среду проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики в Тайшетском районе Иркутской области (Стадникова Ксения Викторовна – специалист ООО «ИнЭКА-консалтинг», г. Новокузнецк).

4.2. Система производственного экологического контроля и экологического мониторинга окружающей среды Тайшетского алюминиевого завода и Тайшетской Анодной фабрики (Зорько Наталия Владимировна – начальник отдела экоаналитических измерений Департамента экологии ОП ООО «РУСАЛ ИТЦ», г. Санкт-Петербург).

4.3. Безопасность среды обитания и возможные риски для здоровья населения с учетом влияния Тайшетского Алюминиевого завода и Тайшетской Анодной фабрики (Федоров Владимир Николаевич – ассистент кафедры гигиены труда и профзаболеваний ГБОУ ВПО Северо-западной Медицинской Академии им. Мечникова Минздрава России, г. Санкт-Петербург).

5. Представление результатов общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики:

5.1. Результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики на биологическое разнообразие и состояние биоценозов (Рунова Елена Михайловна – д.с/х.н., профессор, заведующая кафедрой ВиПЛР, Братский Государственный Университет, г. Братск).

5.2. Результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики по вопросу воздействия на здоровье населения (Прусаков Валерий Михайлович – д.мед.н., профессор кафедры Э и БДЧ, Ангарская государственная техническая академия, г. Ангарск).

5.3. О разработке сводного тома ПДВ города Тайшета (Кучеренко Анатолий Васильевич – академический советник Российской Инженерной Академии, председатель Комитета по охране окружающей среды Красноярского краевого союза научных инженерных организаций, директор ООО «Экология», г. Красноярск).

5.4. Основные результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики (Кондратьев Виктор Викторович – к.т.н., член-корр. МАНЭБ, начальник отдела инновационных технологий, Национальный Исследовательский Иркутский Государственный Технический Университет, г. Иркутск).

6. Выступление Главы Тайшетского городского поселения Заики Александра Михайловича.

7. Выступление представителя от инициативной группы общественности Тайшетского района (Семенов Сергей Александрович – депутат Думы Тайшетского городского поселения, г. Тайшет).

8. Социально-экономические аспекты намечаемой деятельности Тайшетской Анодной фабрики (Соболев Василий Васильевич – генеральный директор ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика», г. Санкт-Петербург).

9. Вопросы и ответы (все участники общественных слушаний), выступления участников с предложениями и замечаниями.

10. Закрытие общественных слушаний ведущим (Перфильева Елена Владимировна – председатель совета директоров группы компаний ИнЭКА).

11. Заключительное слово Мэра Тайшетского района Кириченко Виталия Николаевича.

В ходе общественных слушаний выступили:

1. Приветственное слово Мэра Тайшетского района Кириченко В.Н.:

Сегодня мы проводим общественные слушания по предварительным материалам ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики в Тайшетском районе. На слушаниях присутствуют представители Правительства Иркутской области, представители Заказчика и проектировщика проекта, представители органов местного самоуправления Тайшетского района, в том числе муниципальных образований, жители, представители предприятий, средств массовой информации. Такие слушания проводятся не впервые, проводились и по другим инвестиционным проектам.

Администрацией Тайшетского района в соответствии с Конституцией РФ, российским законодательством определен порядок проведения общественных слушаний по обсуждению предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики. Данный порядок согласован с представителями инициативной группы общественности, ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика».

В ходе общественных обсуждений предварительных материалов ОВОС мы прошли этапы: информирование населения, заинтересованных сторон о начале общественных обсуждений; организация свободного доступа к обосновывающим материалам для ознакомления с ними; сбор замечаний и предложений от заинтересованных сторон. Полученные в ходе общественных обсуждений, в том числе общественных слушаний, предложения, замечания от заинтересованных сторон будут учтены при доработке окончательных материалов ОВОС, которые далее направляются в установленном порядке для прохождения государственной экспертизы.

В ходе общественных слушаний будут представлены результаты оценки воздействия на окружающую среду

проекта строительства анодной фабрики в Тайшетском районе, результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС, инициатором которой является администрация Тайшетского района и Староакульшетского муниципального образования. Достаточно большое время в программе слушаний отведено для вопросов общественности и ответов на них инициатора намечаемой деятельности, проектировщиков, исполнителей ОВОС.

В качестве технического исполнителя общественных слушаний была приглашена независимая специализированная компания ИнЭКА. Ее специалисты проведут общественные слушания, составят протокол.

Предлагаю всем присутствующим участвовать в обсуждении. Позвольте пожелать Вам успешной работы. Хотелось бы, чтобы вопросы были корректные, и чтобы на все интересующие вас вопросы довольно подробно ответили те специалисты, которым будут адресованы вопросы.

2. Вступительное слово ведущего.

Ведущий общественных слушаний Перфильева Е.В. озвучила цели, регламент, программу и порядок общественных слушаний, состав раздаточных материалов:

Цель общественных обсуждений и слушаний – выявление и учет мнения общественности по предварительным материалам ОВОС проекта строительства анодной фабрики в Тайшетском районе, начиная с Технического задания на ОВОС и заканчивая исследованиями по ОВОС. По итогам слушаний будет составлен Протокол, в котором будут отражены вопросы общественности, а также предмет разногласий (если таковые останутся).

Цель слушаний – не принятие какого-либо решения. Общественные слушания – одно из мероприятий процедуры общественных обсуждений, которая в соответствии с Российским законодательством должна составлять не менее 30 дней. В данном случае процедура общественных обсуждений длится гораздо дольше, потому что поступает очень много вопросов от общественности, их необходимо обсуждать и корректировать материалы ОВОС и материалы проекта. Необходимо давать ответы общественности. Поэтому процедура общественных обсуждений по предварительным материалам длится уже в течение трех месяцев.

В соответствии с Регламентом проект протокола общественных слушаний будет подготовлен не позднее 20 декабря 2013 г. Протокол подписывается членами Президиума. Протокол общественных слушаний будет размещен в сети Интернет не позднее 09.01.2013 г. Также все желающие могут запросить копию Протокола у трех сторон – органов местного самоуправления Тайшетского района, представителей общественности, у ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика».

На слушаниях присутствует более 200 человек, жители 10 муниципальных образований Тайшетского района, эксперты общественной экологической экспертизы, представители науки, органов местного самоуправления 9 территорий, администрации Тайшетского района, депутаты города Тайшета и Тайшетского района, депутаты Законодательного Собрания Иркутской области, представители правительства Иркутской области, Министерства промышленной политики, Министерства природных ресурсов и экологии и Управления экономической политики. Присутствуют представители инициатора намечаемой деятельности, разработчики проекта, исполнители ОВОС.

В соответствии с Регламентом на общественных слушаниях должен быть Президиум, задача которого контролировать проведение общественных слушаний, следить за соблюдением прав участников общественных слушаний, за соблюдением регламента, а также члены Президиума вычитывают и подписывают Протокол общественных слушаний.

В соответствии с Регламентом три стороны: общественность Тайшетского района, органы местного самоуправления, представители Заказчика направили организаторам общественных слушаний кандидатуры в состав Президиума. Поступили следующие кандидатуры:

☞ Гришенкова Мария Алексеевна, представитель от инициативной группы общественности Тайшетского района;

☞ Семенов Сергей Александрович, представитель от инициативной группы общественности Тайшетского района, депутат Думы Тайшетского городского поселения, независимый эксперт общественной экологической экспертизы

☞ Величко Александр Владимирович, председатель Думы Тайшетского района;

☞ Астафьев Александр Никитович, председатель Думы Тайшетского городского поселения;

☞ Яковлев Виталий Юрьевич, директор департамента инжиниринга Технической дирекции РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В., г. Москва;

☞ Соболев Василий Васильевич, генеральный директор ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика», г. Санкт-Петербург.

Прошу участников общественных слушаний проголосовать за данный состав Президиума общественных слушаний. Большинство голосов утверждает состав Президиума общественных слушаний.

Краткая информация о процедуре общественных обсуждений в рамках ОВОС и общественных слушаний (Перфильева Е.В., ведущий слушаний):

Данные общественные слушания – часть большой процедуры общественных обсуждений. Общественные обсуждения проводятся на основании материалов, которые представляет инициатор хозяйственной деятельности. Общественные обсуждения начинались с Декларации о намерениях и формирования проекта Технического задания на ОВОС, заканчивая предварительными материалами ОВОС. Эти материалы были широко распространены, размещены в 12 местах 10 муниципальных образований, а также в сети Интернет, и представлялись по запросам по электронной почте.

Прошло достаточно много мероприятий в рамках общественных обсуждений. Очень активно на территории работала инициативная группа общественности Тайшетского района. Благодаря этой группе на повестку дня было выставлено очень много значимых вопросов, которые волнуют общественность, и которые необходимо было обсуждать проектировщикам, технологам, исполнителям ОВОС. В брошюре в раздаточных материалов есть информация о мероприятиях, встречах и круглых столах в рамках общественных обсуждений.

После слушаний проектировщики, исполнители ОВОС будут рассматривать все прозвучавшие ранее вопросы, а также вопросы, которые прозвучат на слушаниях. И будут вносить соответствующие изменения в материалы ОВОС и проект. Окончательные материалы ОВОС будут представлены на доступ общественности. Следите за средствами массовой информации, сайтами органов местно самоуправления, где будет размещаться данная информация.

3. Презентация проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики.

3.1. Общие сведения о проекте «Тайшетская Анодная фабрика» (Яковлев В.Ю. – директор департамента инжиниринга Технической дирекции РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В., г. Москва):

Компания РУСАЛ является крупнейшим в мире производителем алюминия и работает в многонациональной культурной среде – предприятия компании расположены в 19-ти странах на пяти континентах.

ОК «РУСАЛ» является высокотехнологичной, динамично развивающейся и социально ориентированной компанией.

Наиболее приоритетные цели Компании РУСАЛ:

внедрение передовых технологий производства;

использование самого современного оборудования от ведущих зарубежных и отечественных производителей;

снижение негативного воздействия производства на окружающую среду;

снижение издержек производства;

социальная защита сотрудников компании;

развитие инфраструктуры регионов нахождения предприятий и, как следствие, социально-экономическое развитие регионов и улучшение качества жизни населения.

В рамках реализации крупномасштабных проектов предусматриваются эффективные, постоянно действующие системы производственного экологического контроля и экологического мониторинга окружающей среды, включающие производственный экологический контроль и систему экологического мониторинга в районе расположения предприятий.

Строительство Тайшетской Анодной фабрики позволит обеспечить высококачественными обожженными анодами предприятия Компании, расположенные в Сибири, что значительно сократит затраты на покупку дорогостоящей продукции за рубежом, а, следовательно, будет способствовать развитию экономики региона и России.

Технология производства зеленых и обожженных анодов, разработана инженерно-технологическим центром РУСАЛа на основе технологической схемы компании KHD (Outotec), проверенной компанией «R&D Carbon Ltd» и протестирована на Саяногорском Алюминиевом заводе.

Основное технологическое оборудование будущей фабрики, выбранное в процессе реализации проекта, - от ведущих мировых производителей, таких как FL Smidth (Канада), Riedhammer (Германия), Siemens (Германия).
7

В проекте Тайшетского Алюминиевого завода, успешно прошедшего Главгосэкспертизу в 2007 году, присутствовало Анодное производство мощностью более 450 тыс.

Увеличение мощности до 870 тыс. тонн обожженных анодов в год обусловлено следующим:

обеспечение потребностей алюминиевых заводов Иркутской области, с целью замены технологии электролиза «Содерберг» на более экологически чистую технологию с обожженными анодами, которая позволяет значительно снизить количество газовых выбросов (до 25%);

снижение себестоимости производства алюминия на алюминиевых заводах Иркутской области за счет замещения закупаемой анодной продукции обожженными анодами собственного производства.

Строительство и ввод в эксплуатацию объектов Анодной фабрики, состоящую из 5 пусковых комплексов, планируется завершить в четвертом квартале 2018 года.

3.2. Технология производства обожженных анодов (Францев Ю.А. – начальник отдела технологии анодов ООО «РУСАЛ ИТЦ», г. Красноярск):

Одной из приоритетных задач государства является повышение конкурентоспособности отечественных производителей.

Основной задачей Тайшетской Анодной фабрики (ТАФ) является изготовление анодов, удовлетворяющих требованиям Заказчика. Аноды должны соответствовать стандартам качества и обеспечивать высокие технико-экономические показатели в электролизном производстве при минимально воздействии на окружающую среду.

Технология производства обожженных анодов ООО «РУСАЛ ИТЦ» основывается только на апробированных и проверенных технологических решениях. Технологический процесс позволяет адаптировать технологию с учетом изменчивости качественных характеристик входного углеродистого сырья, при этом гарантированно производить обожженные аноды требуемого качества.

Предлагаемая к реализации в проекте технология производства обожженных анодов прошла независимый технологический аудит швейцарской компанией «R&D Carbon», являющейся лидером в области технологий производства электродной продукции, получила высокую оценку по технологическим и экологическим параметрам.

Исходными материалами для производства обожженных анодов служит нефтяной кокс-наполнитель и каменноугольный пек, являющийся связующим. В качестве добавок к электродной массе при изготовлении обожженных анодов используются огарки анодов после электролиза. Обычно в состав массы входят 65% кокса, 15% пека, и 20% огарков анодов. Углеродистое сырье (кокс и пек) предполагается доставлять на площадку завода железнодорожным транспортом.

Технология производства обожженных анодов состоит из трех главных технологических переделов: отделение прокалики кокса, отделение производства «зеленых» анодов и отделение обжига анодов.

1. Технологический процесс прокаливания «сырого» нефтяного кокса.

«Сырой» нефтяной кокс предполагается доставлять в открытых железнодорожных полувагонах с нефтеперерабатывающих заводов РФ. Железнодорожная инфраструктура ТАФ позволяет обрабатывать до 20 ж/д вагонов в час. Для облегчения и ускорения выгрузки вагонов в зимний период перед

вагонопрокидывателем производится отогрев вагонов в специализированных тепляках, где кокс подвергается оттаиванию. Непосредственная разгрузка кокса из ж/д вагонов производится в вагонопрокидывателе.

Выгруженный сырой кокс направляется для хранения в закрытый склад «шатрового» типа. Кокс штабелируется в шести отсеках, вместимость склада составляет 60 000 тонн. Выемка кокса из склада осуществляется порталными реclaimerами с производительностью до 180 тонн/час.

Для защиты окружающей среды от коксовой пыли во всех узлах выгрузки/погрузки/перегрузки установлены системы аспирации с эффективностью очистки 99%. Все транспортные конвейера закрытого исполнения. Со склада сырой кокс направляется на Прокалочный комплекс.

Прокалочный комплекс предназначен для прокаливания «сырого» нефтяного кокса. Прокаливание (кальцинация) – это термический процесс, в котором «сырой» кокс подвергается термообработке при температуре около 1250 °С. Прокаливание проводится с целью формирования требуемых технологических свойств нефтяного кокса. В процессе прокаливания из «сырого» нефтяного кокса удаляется влага и летучие компоненты, такие как водород, метан и смолы, что необходимо для предотвращения растрескивания анодов при обжиге и изменения структуры кокса в электропроводящий тип углерода.

Процесс прокалки «сырого» кокса происходит в трех вращающихся барабанных печах (68,6м×3,8м, производительностью 28 т/ч каждая), оборудованных системами подачи «третичного» воздуха. «Сырой» кокс непрерывно загружается с одного конца барабана, а с другого конца происходит выгрузка уже прокаленного продукта. Охлаждение прокаленного кокса происходит в холодильниках барабанного типа.

Отходящие газы из печи прокаливания поступают в камеру дожига, установленную на выходе печи, и сжигаются путем добавления в нее воздуха.

Утилизация тепла от прокалочных комплексов происходит в утилизационной ТЭЦ с выработкой пара среднего давления в котлах-утилизаторах. С целью круглогодичного использования вырабатываемого тепла предусматривается установка в ТЭЦ трех теплофикационных турбин с суммарной мощностью 36÷72МВт.

Очистка дымовых газов производится по схеме камера дожига - котел утилизатор – искрогаситель – рукавный фильтр – дымосос - дымовая труба. Концентрация загрязняющих веществ (коксовая пыль) в очищенном газе составляет не более 5 мг/нм³

2. Технологический процесс производства «зеленых» анодов.

В смесильно-прессовом отделении прокаленный нефтяной кокс и огарки проходят стадии дробления, классификации на фракции, взвешивания и предварительного нагрева. Часть нефтяного кокса перерабатывается в пылевую фракцию. Затем в сухую шихту добавляется перемешанный и гомогенизированный пек. После этого анодная масса подается в анодный формовальщик вибрационного типа. Стандартная технологическая схема смесильно-прессового отделения приводится на Рисунке 1.

Для снижения негативного воздействия на окружающую среду предусматривается установка современных ГОУ с эффективностью очистки не менее 98%. Для нейтрализации ПАУ предполагается использование систем регенеративно-термического окисления (RTO) в которых вредные соединения под воздействием высоких температур разрушаются с получением более приемлемых продуктов: воды (H₂O), монооксида (CO) и диоксида (CO₂) углерода, кислорода (O₂) и оксидов азота (NO_x).

3. Отделение обжига анодов.

Обжиг «зеленых» анодов является завершающей стадией производства обожженных анодов, цель которой придание анодам требуемых физико-химических характеристик.

В составе Отделения обжига предусматривается четыре корпуса, для размещения печей обжига анодных блоков.

Обжиг «зеленых» анодов осуществляется в современных камерно-кольцевых печах. Проект печей, четвертого поколения, разработан компанией Riedhammer GmbH (Германия), одним из мировых лидеров в данной области. Конструкция современной печи обеспечивает снижение потребления топлива (мазута) на 27%.

Для очистки дымовых газов от печей обжига используются газоочистные установки с сухой адсорбцией, позволяющие достигнуть эффективность очистки не менее 98%. Предполагаемые Поставщики ГОУ – Solios

(Франция); Innovatorm (Германия); Danieli Corus (Нидерланды); Alstom Norway AS (Норвегия); Spooner Anguil (Бельгия). 9

4. Представление результатов предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики

4.1. Результаты предварительной оценки воздействия на окружающую среду проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики в Тайшетском районе Иркутской области (Стадникова К.В. – специалист ООО «ИнЭкА-консалтинг», г. Новокузнецк):

В соответствии с Федеральным законом РФ «Об охране окружающей среды», оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС) выполняется в обязательном порядке при принятии решений об осуществлении хозяйственной и иной деятельности.

Цель выполнения ОВОС – это выявление значимых потенциальных воздействий от намечаемой деятельности, прогноз возможных последствий и рисков для окружающей среды для дальнейшей разработки и принятия мер по предупреждению и снижению негативного воздействия, а также связанных с ним социальных, экономических и иных последствий.

Площадка намечаемого строительства Тайшетской Анодной фабрики в административном отношении расположена в МО «Тайшетский район» в границах земельного участка, ранее выделенного Компании РУСАЛ под строительство объектов Тайшетского алюминиевого завода. Дополнительного изъятия земель не требуется.

Преобладающее направление ветра на рассматриваемой территории – западное (41 %). Жилая застройка расположена с наветренной стороны от предприятий промузла (ТаАФ и ТаАЗ).

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ выполнены с учетом фонового загрязнения. По результатам расчетов рассеивания по всем загрязняющим веществам и группам суммаций уровень загрязнения атмосферного воздуха не превышает ПДК ни на границе СЗЗ, ни на границе жилой застройки.

Выполненные расчеты рассеивания показали, что граница расчетной СЗЗ, ранее установленная для Тайшетского алюминиевого завода, при увеличении мощности анодного производства до 870 тыс. тонн не требует корректировки.

Производственное водоснабжение предприятий Тайшетского промузла проектируется по оборотной схеме, сброс производственных сточных вод отсутствует.

Хозяйственно-бытовые сточные воды от промузла будут направляться на очистные сооружения № 1 г. Тайшета.

На Тайшетской Анодной фабрике будет образовываться порядка 30 видов отходов 1-5 классов, основная часть которых относится к 4 классу опасности (малоопасные) – порядка 96 %.

При эксплуатации предприятий промузла (ТаАЗ и ТаАФ) в целом планируется образование 54 видов отходов 1-5 классов опасности, которые будут использоваться в производстве, передаваться сторонним специализированным организациям.

Тайшетская Анодная фабрика проектируется как современное высокотехнологичное предприятие, отвечающее строгим экологическим стандартам, принятым в мировой практике.

Для снижения негативного воздействия на окружающую среду предусматривается ряд мероприятий, направленных на ресурсосбережение, минимизацию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, исключение сбросов промливневых сточных вод в водные объекты и снижение образования объемов отходов.

4.2. Система производственного экологического контроля и экологического мониторинга окружающей среды Тайшетского алюминиевого завода и Тайшетской Анодной фабрики (Зорько Н.В. – начальник отдела экоаналитических измерений Департамента экологии ОП ООО «РУСАЛ ИТЦ», г. Санкт-Петербург):

Система экологического контроля и экологического мониторинга за состоянием окружающей среды в районе размещения Тайшетского промузла включает:

производственный экологический контроль источников загрязнения;

производственный экологический контроль в рабочей и промышленных зонах;

экологический мониторинг в санитарно-защитной зоне;

экологический мониторинг в зоне влияния предприятия.

Производственный экологический контроль и мониторинг – это система наблюдений, оценки и прогноза изменений состояния окружающей среды, предотвращения негативных последствий, а также деятельность по соблюдению экологических норм и проектных решений.

Объекты системы производственного экологического контроля и экологического мониторинга:

факторы воздействия на окружающую среду (шумовое воздействие, электромагнитное излучение, выбросы организованных и неорганизованных источников);

компоненты окружающей среды (атмосферный воздух, поверхностные воды, подземные воды, почвенный покров, снежный покров, растительность).

Производственный экологический контроль и экологический мониторинг реализуется на всех этапах жизненного цикла проекта:

проектная стадия;

стадия строительства;

стадия эксплуатации.

Результаты производственного экологического контроля и оценки состояния компонентов природной среды в зоне влияния фабрики и завода будут предоставляться в установленном порядке специально уполномоченным местным надзорным органам в области охраны окружающей природной среды и иным государственным контролирующим организациям. Также данная информация будет предоставляться по запросу заинтересованной общественности в целях осуществления общественного контроля.

Вопрос: Кого планируется привлекать для осуществления контроля и мониторинга?

Ответ: Для растительного мира привлекается Агрохимическая служба.

Вопрос: Каким образом население может сдать на проверку свою плодовоовощную продукцию? Каковы ваши дальнейшие действия в случае превышения?

Ответ: Население не должно само сдавать продукцию. Мы организовываем систему мониторинга. Пробы должны отбираться соответствующим образом. Представители Агрохимслужбы должны сами отобрать пробы на ваших участках. Если вы считаете что у вас что-то не в порядке, вы должны обратиться на завод или в агрохимическую службу, чтобы пробы у вас с участка были отобраны правильно и результаты не вызвали никаких сомнений. Если будет обнаружено превышение, тогда мы будем принимать меры по сокращению негативного воздействия.

4.3. Безопасность среды обитания и возможные риски для здоровья населения с учетом влияния Тайшетского Аллюминиевого завода и Тайшетской Анодной фабрики (Федоров В.Н. – ассистент кафедры гигиены труда и профзаболеваний ГБОУ ВПО Северо-западной Медицинской Академии им. Мечникова Минздрава России, г. Санкт-Петербург):

Для подтверждения достаточности размеров санитарно-защитной зоны для данного предприятия, в соответствии с п. 2.1, 3.12, 3.13 и 4.2 СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 (новая редакция) «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», Руководством Р 2.1.10.1920-04 «Руководство по оценке риска для здоровья населения при воздействии химических веществ, загрязняющих окружающую среду», была выполнена оценка риска для здоровья населения.

Выполненное гигиеническое исследование возможного риска для здоровья населения от химического загрязнения атмосферного воздуха выбросами предприятий «Тайшетский алюминиевый завод» и «Тайшетская Анодная фабрика», не обнаружило 11

превышений допустимых уровней канцерогенного и неканцерогенного риска как на границе СЗЗ предприятия, так и на территории близлежащих населенных пунктов.

На территории жилой застройки близлежащих населенных пунктов канцерогенный риск прогнозируется в диапазоне от $4,54 \times 10^{-8}$ до $1,69 \times 10^{-7}$, что оценивается как предельно низкий (De minimis), не способный оказать влияние на популяцию и не требующий принятия каких-либо мер по его снижению.

Прогнозируемый хронический неканцерогенный риск не превышает допустимой величины 1,0 как на территории жилой застройки близлежащих населенных пунктов, так и на промплощадке предприятий.

Таким образом, размеры санитарно-защитной зоны для данного предприятия, предложенные в проекте обоснования размеров СЗЗ, можно считать достаточными с позиции безопасности для здоровья населения.

5. Представление результатов общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики.

5.1. Результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики на биологическое разнообразие и состояние биоценозов (Рунова Е.М. – д.с/х.н., профессор, заведующая кафедрой ВиПЛР, Братский Государственный Университет, г. Братск):

В районе размещения Тайшетской Анодной фабрики сформирован в достаточной степени устойчивый к антропогенной деятельности биоценоз, представленный широко распространенными типами растительных сообществ и живых организмов и характеризующийся устоявшимися взаимосвязями с окружающей средой. Краснокнижных видов растений и животных непосредственно на рассматриваемой территории не выявлено. Из представленных результатов следует, что по всем загрязняющим веществам и суммациям вредного воздействия загрязняющих веществ в жилой зоне и на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) превышений санитарно-гигиенических нормативов (предельно допустимых концентраций) и ухудшение качества атмосферного воздуха не ожидается.

В настоящее время территория проектируемой СЗЗ занята землями сельскохозяйственного назначения и лесами, находящимися в ведении Тайшетского лесхоза. В лесных насаждениях, имеющих преимущественно вторичное происхождение, наиболее распространенными породами являются сосна обыкновенная с примесью березы повислой, осины, лиственницы сибирской.

Животный мир района намечаемого строительства в целом характерен для животного мира южной и средней подзоны тайги, но в связи с близостью города в значительной степени обеднен. Согласно Техническому отчету по инженерно-экологическим изысканиям, редкие виды животных, подлежащие охране и включенные в Красные книги Иркутской области и Российской Федерации, непосредственно на территории планируемого строительства не обнаружены.

Воздействие непосредственно Тайшетской Анодной фабрики на биоресурсы оценивается как низкое, воздействие от промышленного узла может быть оценено как умеренное.

Реализация намечаемой деятельности как на этапе строительства, так и на этапе эксплуатации не окажет значимого влияния на состояние ООПТ и выполнение ими своих рекреационных, экологических и культурно-просветительских функций, что обусловлено значительной удаленностью ООПТ от рассматриваемой территории. Серьезный экологический ущерб лесным ресурсам региона данный проект не принесет.

5.2. Результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики по вопросу воздействия на здоровье населения (Прусаков Валерий Михайлович – д.мед.н., профессор кафедры Э и БДЧ, Ангарская государственная техническая академия, г. Ангарск):

Расчеты и экспертные оценки показали, что за пределами санитарно-защитной зоны (СЗЗ) у населения, проживающего на жилых территориях вышеперечисленных поселений, вероятность возникновения злокачественных новообразований дополнительно к существующему уровню от пожизненного воздействия канцерогенов в выбросах объектов Тайшетской Анодной фабрики и Тайшетского алюминиевого завода при прогнозируемых концентрациях пренебрежимо мала.

При рассматриваемых уровнях воздействующих концентраций вредных веществ выбросов проектируемой Тайшетской Анодной фабрики в комплексе с выбросами Тайшетского алюминиевого завода прогнозируемый

риск развития неблагоприятных реакций со стороны наиболее чувствительных к их воздействию органов дыхания и дополнительных онкологических заболеваний у населения, проживающего на территории г. Тайшета и близлежащих поселений в районе размещения промузла, следует оценивать как минимальный (целевой) или пренебрежимо малый при раздельном и совместном воздействии с учетом ожидаемых концентраций фоновых загрязнителей.

Всё вышеизложенное позволяет считать принятые в проекте размеры расчетной СЗЗ промышленного комплекса достаточными для обеспечения уровней допустимого риска для здоровья населения с учетом ожидаемого фоновых загрязнения атмосферного воздуха.

Результаты анализа представленных материалов позволяют считать предварительные материалы ОВОС как содержащие эффективные технологические и санитарно-технические решения для обеспечения условий достижения минимального (целевого) или приемлемого риска от воздействия вредных веществ выбросов ТаАФ и ТаАЗ на здоровье населения.

Вместе с тем, считаем целесообразным рекомендовать при выполнении окончательного варианта материалов ОВОС дополнить раздел 7.11 данными ожидаемого риска для здоровья населения от вредных веществ выбросов проектируемой Тайшетской Анодной фабрики в комплексе с выбросами Тайшетского алюминиевого завода, полученными с учетом твердых аэрозолей выбросов как взвешенных частиц РМ_{2,5} и прогнозируемых известными ныне приемами среднегодовых уровней фоновых загрязнителей.

Вопрос: С чем связано повышение уровня заболеваемости в Тайшете и Тайшетском районе?

Ответ: Одиннадцать лет наблюдений позволяют считать, что есть неблагоприятное воздействие. Но нужно сказать, что эти изменения – результат воздействия на сопротивляемость организма в целом. Это не какое-то специфическое воздействие. Причинами заболеваний являются другие факторы. Те факторы, которые действуют в данном случае, просто способствуют возникновению этих заболеваний. Здесь могут быть и плохие социальные условия, потому что на регуляторный механизм действует, например длительное голодание или длительное недоедание. Здесь могут действовать и прошлые воздействия загрязнений. Но в настоящий момент мы не знаем этой динамики. Могут воздействовать и недостатки здравоохранения – или нет специалистов или недостаток диагностической аппаратуры. Можно провести исследования и устранить причину по возможности. Фон уже есть, регуляторные механизмы затронуты и с ними лучше бы определиться в начале пути. Или отслеживать и четко определять, будет ли изменение. Мы наблюдаем не только за районами. Мы наблюдаем за промышленными городами, там идут изменения волнообразного плана. Но всегда на высоком уровне. Здесь обольщаться особенно нельзя. Поэтому наблюдения желательны в любом случае. Если будет ясна причина, то профилактика – достаточно простое, отработанное действие. Если это регуляторный механизм, то это спокойно регулируются профилактическими мероприятиями, не лечебного свойства.

5.3. О разработке сводного тома ПДВ города Тайшета (Кучеренко Анатолий Васильевич – академический советник Российской Инженерной Академии, председатель Комитета по охране окружающей среды Красноярского краевого союза научных инженерных организаций, директор ООО «Экология», г. Красноярск):

Каждый житель Тайшетского района, г. Тайшета согласно Конституции имеет право на благополучную среду обитания. Одновременно имеет право на достоверную информацию о состоянии окружающей среды. Вряд ли кто сегодня может точно сказать, каким воздухом дышит каждый житель, потому что сегодня практически таких данных нет. Основная задача сводного тома ПДВ – оценка существующего состояния загрязнения атмосферного воздуха.

С этой целью нами создан банк данных стационарных источников выбросов в атмосферу всех промышленных предприятий. В банк данных включены 52 предприятия, имеющие в своей структуре 90 промышленных площадок. Также в банк данных вошли 10 АЗС, 3 склада ГСМ, 43 котельные и 2 АБЗ. Всего на учет взяты 736 стационарных источников выбросов в атмосферу, из них 257 – организованные. В этот банк данных включены сведения об источниках выделения в атмосферный воздух каждого предприятия. данные о параметрах выбросов в атмосферу, параметры газоочистного оборудования и суммарные выбросы. На сегодняшний день в атмосферный воздух города Тайшета и пригородной зоны выбрасывается 73 загрязняющих вещества, из них первого класса опасности – 3, второго класса опасности – 12, третьего – 23, четвертого – 14, 22 загрязняющих вещества, имеющих гигиенические нормативы в виде ОБУВа (ориентировочно безопасного уровня загрязнения воздуха). Выбросы в атмосферу предприятий ориентировочно оцениваются в 6547,7 тонн в год. Причем пять ингредиентов, характеризующих предприятия теплоэнергетики, в общей массе выбросов в

атмосферу составляют 93,9%.

На основе этого банка данных выполнены расчеты загрязнения атмосферного воздуха по всем этим ингредиентам. Когда работа полностью будет завершена, мы проведем презентацию (предположительно в первом квартале следующего года).

Расчеты показали, что из 73-х ингредиентов менее 0,05 ПДК – у 27 ингредиентов, 0,05-0,1 ПДК – у 6-ти, 0,1-0,5 ПДК – 23 загрязняющих вещества, 0,5-1 ПДК – 11 веществ. Выше ПДК в Тайшете загрязнение только по трем ингредиентам: пыль неорганическая с содержанием диоксида кремния 70-20% (т.е. зола), пыль угольная (при хранении в складах).

Кроме этого, чтобы иметь общее представление о загрязнении атмосферного воздуха нам на сегодняшний день неизвестно загрязнение, создаваемой автотранспортом. Мы организовали натурные наблюдения за интенсивностью движения и составом потока на основных магистралях города Тайшета. Данные пересчитаны по специальной программе «Магистраль города» на выбросы в атмосферу, проведены расчеты загрязнения атмосферного воздуха. Мы четко разделили, какое загрязнение вносит промышленность, какое автотранспорт. Сделаны совокупные расчеты от выбросов стационарных и передвижных источников.

Сегодня мы имеем возможность сказать, какое загрязнение в любой точке пригородной зоны (охватывает и Бирюсинск, и строительство анодной фабрики и алюминиевого завода), кто загрязняет, какое предприятие вносит основной вклад, какой источник загрязнения на этом предприятии дает основной вклад, для того чтобы дальше можно было выявлять эти источники, работать с ними, разрабатывать мероприятия по сокращению выбросов в атмосферу.

Подготовлен картографический материал, который будет очень ценен для принятия градостроительных решений, в каком месте оптимально можно строить новые предприятия.

Как уже говорилось, данные были использованы для расчета фоновых концентраций. Причем это положение очень важное. Сегодня все предприятия, которые есть у вас на территории, имеют тома ПДВ, из года в год, в конечном счете, достигаются нормативы ПДВ, а загрязнение не меняется. Основная ошибка в том, что неправильно применены фоновые концентрации. С выходом сводного тома ПДВ мы можем любому предприятию рассчитать фоновые концентрации в любой точке города.

5.4. Основные результаты общественной экологической экспертизы предварительных материалов ОВОС проекта строительства Тайшетской Анодной фабрики (Кондратьев В.В. – к.т.н., член-корр. МАНЭБ, начальник отдела инновационных технологий, Национальный Исследовательский Иркутский Государственный Технический Университет, г. Иркутск):

В экспертизе представленных материалов приняли участие 11 экспертов из 3 промышленно развитых субъектов РФ по разным направлениям оценки уровня науки и техники, а также 4 эксперта с правом совещательного голоса из г. Тайшета и Тайшетского района. Экспертные оценки и заключения на представленные материалы оценки воздействия на окружающую среду по разделам:

оценка рисков здоровью населения;

оценка воздействия на атмосферный воздух;

оценка воздействия на биоресурсы;

оценка воздействия на социально-экономические условия территории;

инженерная защита окружающей среды;

очистка газов и надежность газоочистных установок;

оценка воздействия на почвы;

оценка соответствия проектируемых технологий современному мировому уровню;

оценка воздействия на атмосферный воздух с позиций пространственного распределения выбросов загрязняющих веществ от металлургических и электродных производств;

оценка соответствия проектируемой технологии производства анодов современному мировому уровню.

В целом не выявили никаких нарушений действующего законодательства в области охраны окружающей среды и санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

Представленные в материалах инженерные, компоновочные и проектно-исследовательские решения, а также расчеты по уровням воздействия на окружающую среду и живые организмы соответствуют лучшим мировым аналогам.

В связи с этим коллектив экспертов принял и утвердил окончательное заключение как положительное, но рекомендует при дальнейшей реализации проекта учесть значимые для Тайшетского района и г. Тайшета положения:

целесообразность разработки и реализации мероприятий по организации общественного экологического контроля – пробоотборных постов автоматического контроля с обязательным доступом общественных экспертов, а также мониторинг ситуационной экологической карты загрязнений по снежному покрову, начиная с 2015 года;

разработку и реализацию программы обеспечения квалифицированными кадрами – ИТР и рабочих специальностей, подготовка которых максимально должна задействовать трудовые ресурсы г. Тайшета и Тайшетского района, причем целесообразно начать программу с начала 2014г. с использованием ресурсов ведущего в регионе ВУЗа по подготовке инженерных кадров – Национального исследовательского Иркутского государственного технического университета;

разработку и реализацию программы социально-экономического партнерства ОК «РУСАЛ» и Тайшетского района, включая г. Тайшет, под патронажем Правительства Иркутской области.

Анодная фабрика в вопросах и ответах. Часть II

Автор: Артур Скальский © Babr24.com ЭКОЛОГИЯ, 👁 35935 31.12.2013, 12:38
URL: <https://babr24.com/?ADE=122065> Bytes: 49144 / 48818 Версия для печати Скачать PDF
Поделиться в соцсетях:

ДРУГИЕ СТАТЬИ В СЮЖЕТЕ: ["РУСАЛ"](#)

Также читайте эксклюзивную информацию в соцсетях:

- [Телеграм](#)
- [ВКонтакте](#)

Связаться с редакцией Бабра:
newsbabr@gmail.com

Автор текста: **Артур
Скальский.**

НАПИСАТЬ ГЛАВРЕДУ:

Телеграм: [@babr24_link_bot](#)
Эл.почта: newsbabr@gmail.com

ЗАКАЗАТЬ РАССЛЕДОВАНИЕ:

эл.почта: bratska.net.net@gmail.com

КОНТАКТЫ

Бурятия и Монголия: Станислав Цырь
Телеграм: [@bur24_link_bot](#)
эл.почта: bur.babr@gmail.com

Иркутск: Анастасия Суворова
Телеграм: @irk24_link_bot
эл.почта: irkbabr24@gmail.com

Красноярск: Ирина Манская
Телеграм: @kras24_link_bot
эл.почта: krasyar.babr@gmail.com

Новосибирск: Алина Обская
Телеграм: @nsk24_link_bot
эл.почта: nsk.babr@gmail.com

Томск: Николай Ушайкин
Телеграм: @tomsk24_link_bot
эл.почта: tomsk.babr@gmail.com

[Прислать свою новость](#)

ЗАКАЗАТЬ РАЗМЕЩЕНИЕ:

Рекламная группа "Экватор"
Телеграм: @babrobot_bot
эл.почта: equatoria@gmail.com

СТРАТЕГИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО:

эл.почта: babrmarket@gmail.com

[Подробнее о размещении](#)

[Отказ от ответственности](#)

[Правила перепечаток](#)

[Соглашение о франчайзинге](#)

[Что такое Бабр24](#)

[Вакансии](#)

[Статистика сайта](#)

[Архив](#)

[Календарь](#)

[Зеркала сайта](#)