

Продолжается протест тайшетских властей против строительства анодной фабрики

Дума Тайшета и глава города Александр Заика продолжают активизировать протестную деятельность по поводу строительства анодной фабрики РУСАЛа в 7 километрах от населенного пункта.

Напомним, в июне 2012 года РУСАЛ и Экспортно-импортный банк Китая заключили соглашение о сотрудничестве по реализации инвестиционного проекта компании в Восточной Сибири стоимостью около 850 миллионов долларов США. Проект предполагает строительство фабрики по производству обожженных анодов производительностью 870 тысяч тонн в год.

Против строительства завода выступил глава Тайшета и послушная ему городская дума. При этом тайшетские власти имитируют протест населения против строительства анодной фабрики.

Согласно риторике городских властей, данное производство на порядок вреднее и для здоровья людей, и для экологии территории, чем производство алюминия. По утверждению депутатов, нигде на территории бывшего Советского Союза нет производства обожженных анодов в таких объемах.

Заметим, что в разговоре с депутатами городской думы в январе 2013 года губернатор региона Сергей Ерощенко фактически высказался против строительства анодной фабрики по экологическим соображениям.

Аноды используются при электролизе алюминия. По устаревшей технологии Холла-Эру используются угольные аноды, которые расходуются в огромных количествах. Для сокращения расхода анодов используется возобновляемый электрод Содерберга, представляющий собой коксосмоляную пасту в оболочке из стали. Обе эти технологии сопровождаются значительными вредными выбросами при электролизе алюминия.

Меньшими затратами на электроэнергию и влиянием на окружающую среду характеризуется технология производства алюминия с использованием заранее обожженных анодов, которая практикуется на многих европейских и американских алюминиевых заводах. Обожженные аноды пользуются высоким спросом в мире, их производство само по себе является высокорентабельным. Цена тонны обожженных анодов - 600 долларов. Стоимость обожженных анодов в себестоимости производства алюминия составляет от 17% до 25%.

Еще более экологичными являются коллоидные аноды.

В России обожженные аноды производятся на Новочеркасском электродном заводе, объем производства составляет около 100 тысяч тонн анодов в год. Аналогичное производство имеется на Саяногорском алюминиевом заводе, но завод использует их исключительно для собственных нужд. Летом 2012 года на базе Челябинского электродного завода открыта фабрика по производству обожженных анодов производительностью 100 тысяч тонн анодов в год.

Заметим, что при производстве обожженных анодов используется высококачественный коксующийся уголь, являющийся дефицитным в России. Пока непонятно, откуда РУСАЛ намерен брать сырье для такого количества производимых анодов.

Истерика тайшетских властей не совсем понятна: производство обожженных анодов не является химически опасным. При производстве обожженных анодов происходит термическая обработка коксующихся углей, что не менее опасно, чем работа рядовой ТЭЦ. Еще более странной является сравнение производства обожженных анодов с производством алюминия: очевидно, что при производстве алюминия в атмосферу выбрасываются тысячи тонн фтора, соединений азота и других вредных веществ, что несравнимо более вредно для экологии.

По некоторым предположениям, тайшетские власти банально не сошлись в размере "отката", который,

вероятно, обсуждался в диалоге с РУСАЛом. Их "экологическая" деятельность может быть связана именно с этим.

Автор: Артур Скальский © Babr24.com ЭКОНОМИКА, 👁 19330 11.03.2013, 15:34 🔄 2032

URL: <https://babr24.com/?ADE=112941> Bytes: 3478 / 3478 Версия для печати

 [Порекомендовать текст](#)

Поделиться в соцсетях:

ДРУГИЕ СТАТЬИ В СЮЖЕТЕ: ["РУСАЛ"](#)

Также читайте эксклюзивную информацию в соцсетях:

- [Телеграм](#)

- [ВКонтакте](#)

Связаться с редакцией Бабра:

newsbabr@gmail.com

Автор текста: **Артур
Скальский.**

НАПИСАТЬ ГЛАВРЕДУ:

Телеграм: @babr24_link_bot

Эл.почта: newsbabr@gmail.com

ЗАКАЗАТЬ РАССЛЕДОВАНИЕ:

эл.почта: bratska.net.net@gmail.com

КОНТАКТЫ

Бурятия и Монголия: Станислав Цырь

Телеграм: @bur24_link_bot

эл.почта: bur.babr@gmail.com

Иркутск: Анастасия Суворова

Телеграм: @irk24_link_bot

эл.почта: irkbabr24@gmail.com

Красноярск: Ирина Манская

Телеграм: @kras24_link_bot

эл.почта: krasyar.babr@gmail.com

Новосибирск: Алина Обская

Телеграм: @nsk24_link_bot

эл.почта: nsk.babr@gmail.com

Томск: Николай Ушайкин

Телеграм: @tomsk24_link_bot

эл.почта: tomsk.babr@gmail.com

[Прислать свою новость](#)

ЗАКАЗАТЬ РАЗМЕЩЕНИЕ:

Рекламная группа "Экватор"

Телеграм: @babrobot_bot
эл.почта: eqquatoria@gmail.com

СТРАТЕГИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО:

эл.почта: babrmarket@gmail.com

[Подробнее о размещении](#)

[Отказ от ответственности](#)

[Правила перепечаток](#)

[Соглашение о франчайзинге](#)

[Что такое Бабр24](#)

[Вакансии](#)

[Статистика сайта](#)

[Архив](#)

[Календарь](#)

[Зеркала сайта](#)