

РепринтЪ: Иркутские оружейники: настоящая работа в перерыве между соцобязательствами

10 лет назад, в марте 2002 года, Бабр писал:

"Из частей, умело вынесенных с заводов, впоследствии умельцы умудряются собрать целые механизмы.

Однажды мы собрались в поход, и мой друг взял у своего знакомого на прокат настоящий походный набор. Вилки, ложки, ножи, шампуры, котелки - все это было выполнено из титана или его сплавов. Все очень легкое и настолько прочное. Оказалось, знакомый работает на заводе, в перерыве между выполнением соцобязательств мастерил набор для похода и потихоньку выносил. Нередко охотники могут похвастать ножами из легированной стали. Холодное оружие тоже дело рук работников заводов. Доброй славой в народе пользуется Иркутский авиационный завод, где, по слухам, можно заказать не только клинок, но и катушку для спиннинга. Просто надо знать нужных людей. Наши корреспонденты попытались пойти к проходной и попросить сделать что-нибудь на заказ. Увы, как и ожидалось, ничего не получилось. Заводчане осматривали словно умалишенных, только что не крутили у виска. Продавцы спиннинговых катушек Свердловского рынка ответили короче: ножи - это не их профиль.

В ноябре в цехе сталелитейной компании, расположенной в одном из цехов завода имени Куйбышева, было уничтожено несколько тысяч единиц огнестрельного и холодного оружия. Специалисты пояснили, что множество представленных образцов изготовлено именно заводским способом. По технике исполнения промышленным ножам нисколько не уступают кинжалы, вышедшие за ворота иркутских зон. Однако последних зачастую подводит материал, из которого выполнено само лезвие.

Впрочем, на промышленных предприятиях точат не только кинжалы, ножи-выкидухи. Непризнанные мастера изготавливают ручки-пистолеты. Такой уникальной вещицей вооружают представителей спецслужб, ну и хулиганы, само собой, не отстают. Маленький стальной стержень на фирменной прищепке, заряженный малокалиберным патроном, способен поразить противника с нескольких метров. Единственный недостаток - придется раскручивать "авторучку" для перезарядки.

Года полтора-два назад оперативников тогда еще Восточно-Сибирского РУБОПа, а ныне УБОП СКМ Иркутской области напавал сразил оружейник-самоучка, в миру - токарь завода нерудных материалов.

Выпускник политехнического института задумал изготовить настоящий пистолет. В качестве образца был взят легендарный револьвер. Проштудировав литературу, сделав чертежи, токарь принялся за дело. Первый ствол был готов к бою не так быстро, как хотелось. Но постепенно процесс отладился. По воспоминаниям оперативников, на последующие три образца иркутский Левша затратил всего три часа!

Причем борцов с преступностью поразило прежде всего не количество, а качество пистолетов.

Подвел мастера подельник, взявшийся реализовать на черном рынке товар. Цена самопального револьвера была невелика, всего 2500 деревянных.

При обыске в квартире и по месту работы кустаря найдены заготовки и детали к новым огнестрельным поделкам, 43 патрона, а также схемы и чертежи пистолетов различного образца.

- Изготовление оружия - процесс довольно трудоемкий, на заводах работают целые линии, - спросили мы у оперативников. - Насколько грамотно была организована работа иркутянина и как долго он мастерил свои револьверы?

- На первые два ствола, впоследствии, вероятно, они и оказались бракованными, у токаря ушло довольно много времени. Пока разобрался в чертежах, подобрал металл, фрезу. А потом, детали точил в цехе, где

много ненужных свидетелей. Но зато, когда опробовал оборудование, дело пошло великолепно. Токарь догадался использовать в качестве пружины отрезки складного металлического метра, а значит, хорошо знал свойства металла. Кстати, он умышленно не закалял стволы револьверов, а только воронил их. По этим параметрам самоделки уступали промышленным образцам. Но зато мастер сделал то, до чего не додумались конструкторы-профессионалы, - он приспособил револьвер под стрельбу патронами калибра 5,6 и 9 миллиметров. Разные по толщине стенок стволы за счет резьбы можно было поменять за считанные секунды. Гениально просто.

- Кстати, соседи по цеху наверняка догадывались, изготовлением чего озабочен их коллега. Неужели никто не задумался?

- Конечно, догадывались, но действовали по принципу "моя хата с краю".

Выходит, что с заводов можно не только тихонечко тащить, но и мастерить что-то, не отходя от станка, а потом уже выносить готовые экспонаты.

Тем, кто решится повторить иркутского Левшу, следует помнить о статье 222 УК РФ ("Незаконное изготовление"), она подразумевает немалый срок лишения свободы - до шести лет."

Автор: Артур Скальский © Babr24.com КРИМИНАЛ, ИРКУТСК 👁 2431 24.03.2012, 10:31 📌 289

URL: <https://babr24.com/?ADE=104027> Bytes: 4541 / 4541 Версия для печати

👍 Порекомендовать текст

Поделиться в соцсетях:

Также читайте эксклюзивную информацию в соцсетях:

- [Телеграм](#)
- [Джем](#)
- [ВКонтакте](#)
- [Одноклассники](#)

Связаться с редакцией Бабра в Иркутской области:

irkbabr24@gmail.com

Автор текста: **Артур
Скальский.**

НАПИСАТЬ ГЛАВРЕДУ:

Телеграм: @babr24_link_bot
Эл.почта: newsbabr@gmail.com

ЗАКАЗАТЬ РАССЛЕДОВАНИЕ:

эл.почта: bratska.net.net@gmail.com

КОНТАКТЫ

Бурятия и Монголия: Станислав Цырь
Телеграм: @bur24_link_bot
эл.почта: bur.babr@gmail.com

Иркутск: Анастасия Суворова
Телеграм: @irk24_link_bot
эл.почта: irkbabr24@gmail.com

Красноярск: Ирина Манская
Телеграм: @kras24_link_bot
эл.почта: krasyar.babr@gmail.com

Новосибирск: Алина Обская
Телеграм: @nsk24_link_bot
эл.почта: nsk.babr@gmail.com

Томск: Николай Ушайкин
Телеграм: @tomsk24_link_bot
эл.почта: tomsk.babr@gmail.com

[Прислать свою новость](#)

ЗАКАЗАТЬ РАЗМЕЩЕНИЕ:

Рекламная группа "Экватор"
Телеграм: @babrobot_bot
эл.почта: eqquatoria@gmail.com

СТРАТЕГИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО:

эл.почта: babrmarket@gmail.com

[Подробнее о размещении](#)

[Отказ от ответственности](#)

[Правила перепечаток](#)

[Соглашение о франчайзинге](#)

[Что такое Бабр24](#)

[Вакансии](#)

[Статистика сайта](#)

[Архив](#)

[Календарь](#)

[Зеркала сайта](#)